

## **Gemüse Meyer investiert nachhaltig.**

**Aktuell sind folgende Projekte in Planung und Bearbeitung bzw. bereits fertiggestellt:**

### **Neubau einer Tiefkühlproduktionslinie (TKP5)**

In den vorhandenen Gebäuden wird parallel zu den Produktionslinien TKP2+3 eine weitere Produktionslinie für Gemüse und Kartoffeln gebaut. Dabei werden die neuesten technischen Möglichkeiten im Bereich der Kältetechnik genutzt, um wichtige Vorgaben zur Energie-Effizienz erfolgreich einhalten zu können. – Inbetriebnahme 09-2016

### **Neubau eines Tiefkühlagers (TKL9)**

Neben der Erweiterung der Tiefkühlagerkapazität um zusätzliche 10.000 Palettenstellplätze, werden mit diesem Projekt auch ein zentraler Laderaum für die Elektrostapler geschaffen. – Inbetriebnahme 09-2018

### **Neubau eines Büro- und Sozialgebäudes im Bereich Tiefkühlager 9 + 10**

Zur Abwicklung und Koordinierung der Be- und Entladungen im Bereich Tiefkühlager 9+10 wird ein zentrales Bürogebäude mit Sozialräumen für Mitarbeiter und Fahrer gebaut werden. – Inbetriebnahme 04-2019

### **Neubau eines Tiefkühlagers (TKL10)**

Mit dem Tiefkühlager TKL10 werden zusätzliche 10.000 Palettenstellplätze zur Einlagerung von Tiefkühlprodukten geschaffen. – Inbetriebnahme 04-2019

### **Neubau einer Tiefkühlproduktion (TKP6)**

In den vorhandenen Gebäuden wird parallel zu der Produktionslinie TKP1 eine weitere Produktionslinie für Gemüse und Kartoffeln gebaut. Dabei werden die neuesten technischen Möglichkeiten im Bereich der Kältetechnik genutzt, um wichtige Vorgaben zur Energie-Effizienz erfolgreich einhalten zu können. – geplante Inbetriebnahme 09-2020

### **Neubau eines Tiefkühlagers (TKL11)**

Mit dem Tiefkühlager TKL11 werden zusätzliche 10.000 Palettenstellplätze zur Einlagerung von Tiefkühlprodukten geschaffen. – geplante Inbetriebnahme 10-2020

### **Modernisierung der Frischeproduktion**

In den vorhandenen Gebäuden wird der Bereich der Rohwarenhalle entkernt und modernisiert. Die bisherige Frigen-Kältetechnik für die vorhandenen drei Kühlhäuser wird unter den Vorgaben der Energie-Effizienz und auf umweltneutrale Kältemittel umgerüstet. Zusätzlicher Lagerraum für Rohware wird durch die Erweiterung der Rohwarenhalle geschaffen. Eine neue Bunkeranlage für die Zwischenlagerung der Kartoffelrohware und die Modernisierung der Laser-Sortiertechnik an den Produktionslinien ist ein weiterer wichtiger Baustein dieses Investitionsvorhabens. – geplante Inbetriebnahme 09-2021